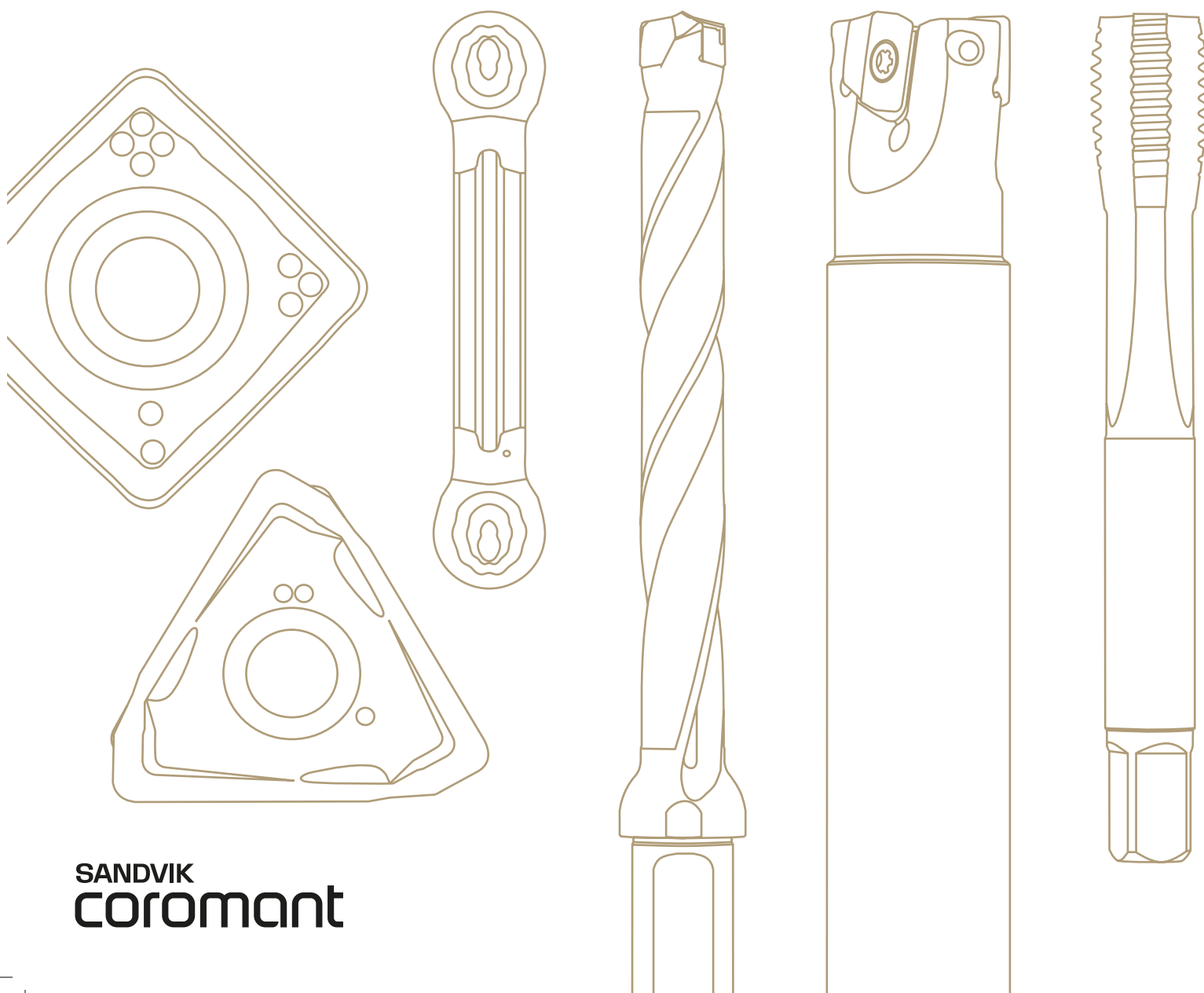


Aspectos destacados de la introducción



SANDVIK
coromant



CoroCut® 2 Nuevas plaquitas de confianza en cada corte

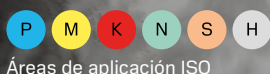


CoroCut® 2 ha evolucionado y ahora dispone de plaquitas mejoradas concebidas para afrontar incluso los retos de tronzado y ranurado más difíciles.

La geometría de perfilado rectificado -RO presenta nuestros nuevas y resistentes calidades y una interfaz de carril estabilizador. Es la plaquita ideal para superficies aeroespaciales exigentes, cuando la calidad constante es un requisito irrenunciable.

Más novedades: Geometrías actualizadas -CF, -CS y -CR para el tronzado seguro, versátil y productivo.

Más información:
sandvik.coromant.com/corocut2



CoroDrill® DE10 Ha llegado el momento de cambiar: domina el mecanizado de agujeros de grandes volúmenes

CoroDrill® DE10, la nueva broca de punta intercambiable de mejor rendimiento, que domina la perforación productiva de agujeros cortos en todos los materiales. Ahora disponible en diámetros más pequeños y como Tailor Made®.

Con la geometría universal -M5, CoroDrill® DE10 ofrece una funcionalidad plug-and-play perfecta y un rendimiento sin concesiones en todos los materiales en una amplia gama de datos de corte. Cuando se combina con las velocidades y avances recomendados, CoroDrill® DE10 ofrece una vida útil sin igual, con un aumento medio del 40 % o más*, independientemente del material.

*Registrado frente a la competencia en el entorno del cliente.

Más información:
sandvik.coromant.com/corodrillde10





CoroMill® MS20

Auténtica versatilidad: el poder de un concepto de dos filos

¿Por qué elegir una fresa para escuadrar de dos filos en lugar de una fresa multifilo? La fresa de dos filos destaca como la solución más versátil y supera a sus homólogas multifilo.

CoroMill® MS20 no solo realiza de forma sencilla todo tipo de operaciones de fresado en escuadra sino que, gracias a su versatilidad extrema, puede realizar también operaciones de planeado, mecanizado en rampa, interpolación helicoidal, así como fresado de ranuras. Al consolidar múltiples operaciones en un corte único, no solo ahorra tiempo, sino que también reduce los costes.

Está completamente desarrollado para operaciones de desbaste y acabado en acero, acero inoxidable y superaleaciones resistentes al calor. CoroMill® MS20 ofrece excelencia en todos los aspectos.



Áreas de aplicación ISO

Más información:
[sandvik.coromant.com/
coromillms20](http://sandvik.coromant.com/coromillms20)



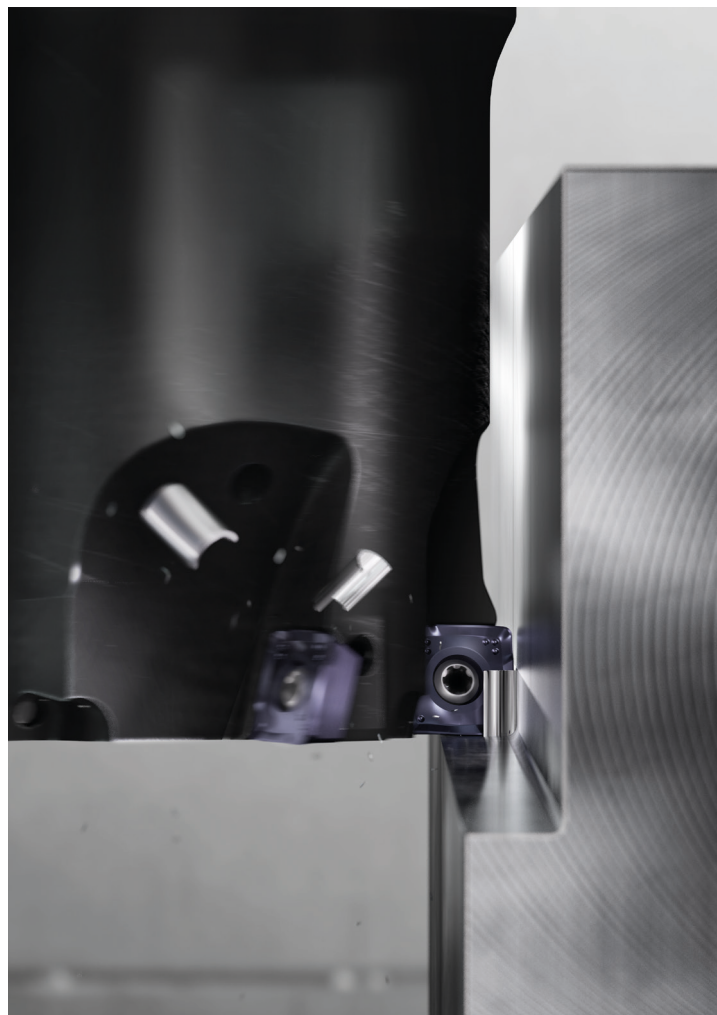
GC1230

Una calidad de fresado del acero que destaca en todos los aspectos

Tanto si su objetivo es prolongar la vida útil, aumentar la productividad o adoptar un enfoque más sostenible en sus operaciones de fresado, GC1230 destaca en todos los aspectos.

La excelente seguridad que ofrece su línea del filo lo convierte en la opción más fiable del mercado. Esta fiabilidad se traduce en predictibilidad del mecanizado, un coste por pieza constante y una mayor utilización de la máquina, que es exactamente lo que necesita su taller.

Ahora disponible para 27 de nuestras gamas de productos de fresado.



P

Área de aplicación ISO

Más información:
[sandvik.coromant.com/milling-
inserts-grades-steel](http://sandvik.coromant.com/milling-inserts-grades-steel)



CoroTap® 100 con geometría PM Precisión sin interrupciones en ISO P

Presentación de CoroTap® 100 con geometría PM, la nueva familia de machos con estría recta optimizados para materiales ISO P. Gracias a su avanzado diseño con rompeviruta, CoroTap® 100 con geometría PM minimiza el tiempo improductivo y la eliminación manual de virutas para un mecanizado más seguro y estable.

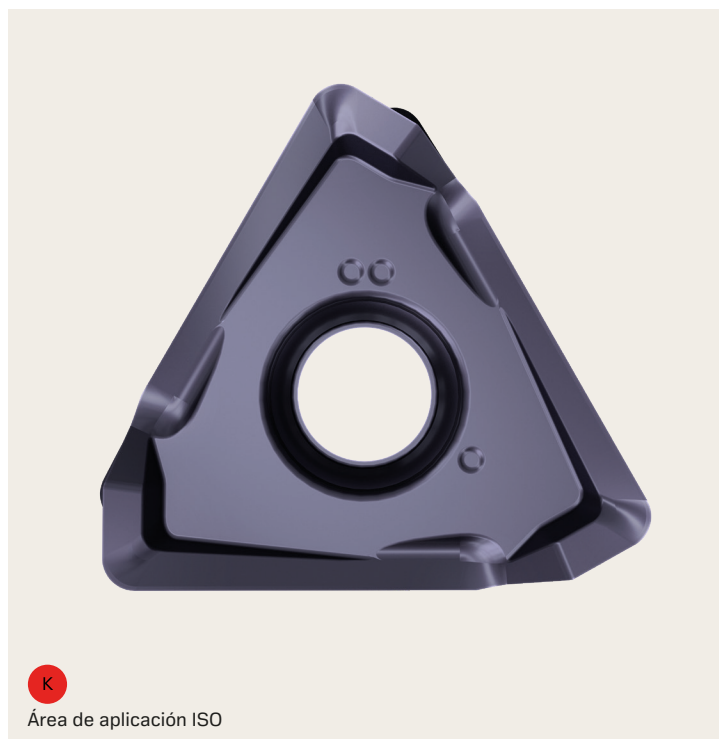
Su innovadora geometría evita que se acumulen residuos, lo que minimiza los retrasos y la rotura de herramientas. El recubrimiento posterior al mecanizado y el achaflanado selectivo permiten un control de la rotura de las virutas sin sacrificar la calidad de la rosca.

El resultado es un proceso de mecanizado seguro y estable con menos paradas imprevistas.

Más información:
[sandvik.coromant.com/
corotap100](https://sandvik.coromant.com/corotap100)



Área de aplicación ISO



Área de aplicación ISO

GC1220 Calidad de fresado de fundición: impulsado por tecnología acreditada

Dé el salto al mecanizado de fundición de hierro con tecnología de confianza en la base de cada corte. En el núcleo de nuestra nueva calidad de fresado de hierro fundido, GC1220, se encuentra el innovador recubrimiento nanomulticapa fabricado con la renombrada tecnología de proceso de recubrimiento Zertivo®.

Con una resistencia excepcional al desgaste abrasivo y al agrietamiento térmico, la GC1220 garantiza un mecanizado estable y seguro, con o sin refrigerante, incluso en las condiciones más exigentes.

Más información:
[sandvik.coromant.com/milling-
inserts-grades-cast-iron](https://sandvik.coromant.com/milling-inserts-grades-cast-iron)



Distribuidor autorizado

